

## AG für Fruchthandel, Münchenstein

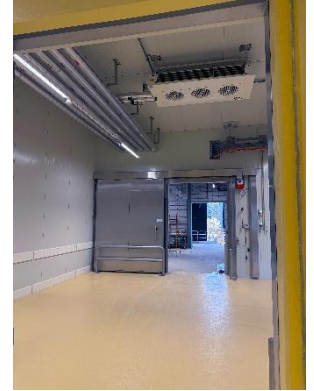
|                         |                                                                        |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| <b>Ort</b>              | Münchenstein (BL)                                                      |
| <b>Ausführung durch</b> | Klima AG Basel                                                         |
| <b>Angebot</b>          | Anlagenbau                                                             |
| <b>Gewerk</b>           | Heizung/Kälte inkl. Hochdruckleitungsbau Inox für Schaummischstationen |
| <b>Gebäudeart</b>       | Betriebs- und Logistikgebäude                                          |
| <b>Bauart</b>           | Neubau                                                                 |
| <b>Bauherr/Kunde</b>    | AG für Fruchthandel                                                    |
| <b>Jahr/Dauer</b>       | Januar 2025 – Februar 2026                                             |

### Projektbeschreibung und unser Auftrag

Die Klima AG Basel realisierte die Heizung und Kühlung für das neue Betriebs- und Logistikgebäude für AG für Fruchthandel in Münchenstein. Das Team schloss das neue Gebäude an die Hauptleitungen des bestehenden Gebäudes an. Über Wärmetauscher und neue Gruppen wird das neue Gebäude versorgt. Die Heizung wird über Heizkörper, Lüftung und Umluftkühlgeräte verteilt. Die Kühlung erfolgt über Umluftkühlgeräte und die Lüftung. Die Serverräume werden mit Splitgeräten und einer Ausseneinheit auf dem Dach gekühlt. Eine Wärmepumpe auf dem Dach übernimmt die Warmwasserversorgung. In den Kühlräumen sorgen Schleierlüfter für die erforderlichen Bedingungen. Zusätzlich verlegte das Team Schweissrohre aus Edelstahl für die Versorgung der Schaummischstation.

Zur Einhaltung der Hygienestandards im lebensmittelproduzierenden Betrieb brachte ein Drittunternehmen Edelstahlkonsolen an. Die Befestigungspunkte auf diesen Konsolen wurden mithilfe eines Tachymeters von Trimble angezeichnet. Für die Montage kam die Software Revizto zum Einsatz.

Aufgrund der negativen Temperatur einer Kühlgruppe mussten die verschiedenen Komponenten sowie die Isolierung besonderes berücksichtigt werden. In der Lebensmittelproduktion kommen industrielle Umluftkühler zum Einsatz, die sowohl zum Heizen als auch zum Kühlen geeignet sind.



### Facts & Figures

|                           |                 |
|---------------------------|-----------------|
| <b>Gruppe Kälte</b>       | 198 kW 6 / 12°  |
| <b>Gruppe Minus Kälte</b> | 32.2 kW -5 / 1° |
| <b>Gruppe Heizung</b>     | 150 kW          |
| <b>Wärmepumpe</b>         | 9.3 kW          |

### Kontakt

**Nicolas Heinis**  
Teamleiter Heizung/Kälte  
Klima AG Basel



Weitere Referenzen und mehr Informationen unter [↗ haelg.ch](https://www.haelg.ch)



**Perfekt kombiniert**

Klima AG  
Hochbergerstrasse 60c  
4057 Basel  
+41 61 225 90 30  
basel@klima-ag.ch